基本的な加工の流れ

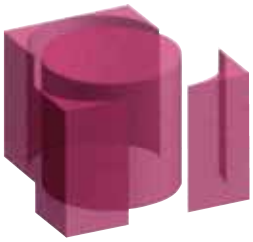
BASIC PROCESSING FLOW

サンプル.1

シート（又はブロック）状のゴム原反より必要なサイズを切り出します。

切り出した角柱より、旋盤による削りだし加工で面を削り落とします。
さらに熟練した技術で、正確な円柱に仕上げていきます。

正確に削り出された円柱に、特殊な機械と工具で必要なサイズの、穴を空けていきます。



複雑な加工も熟練の技で確実に仕上げていきます。
完成した製品は、厳密なチェックの上出荷されます。

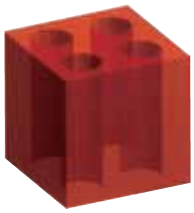
サンプル.2

シート（又はブロック）状のゴム原反より必要なサイズを切り分けます。

切り分けた原反を、さらに正確なサイズに仕上げていきます。
外形を正確なサイズに整えた後、穴をあける位置を正確にマーキングします。

技術者が特殊な機械と工具で穴を空けています。

図面にしたがって、さらに必要な加工を加える場合もあります。
完成した製品は、厳密なチェックの上出荷されます。

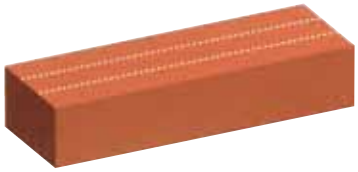


※ ロットの多い場合や、高精度を必要とする場合はウォータージェット又はマシニングセンターにて加工いたします。

サンプル.3

ほとんどの製品は、シート（又はブロック）状のゴム原反から加工が始まります。

まず原反から必要なサイズを切り出します。
さらに研磨する位置を正確にマーキングしておきます。



少しずつチェックを繰り返しながら、正確に研磨していきます。

完成した製品は、厳密なチェックの上出荷されます。

※ ロットの多い場合や高精度を必要とする場合はマシニングセンターにて加工いたします。

【お問い合わせ】 **株式会社 第一**（営業開発部） 〒105-0013 東京都港区浜松町1-7-3 第一ビル3階 TEL:03-3433-2553 FAX:03-6679-0258

よくあるご質問

Frequently Asked Questions

Daiichi

Q どれだけ製造コストが削減できるでしょうか?

A まず金型を作るためのイニシャルコストが不要になります。これだけでも巨額のコストが削減できます。コストの削減率は製品の複雑さ、個数、表面積によってかわります。

Q 工期はどのくらいですか?

A 金型をつくる必要がないために、製造全体にかかる時間を大幅に削減することができます。また自社開発の製造用ジグおよび材料の大部分を自社工場内に、ストックしているため、ご注文と製品仕様を確認してから、最終的に製品が完成するまで製品によって異なりますが大半は一週間以内です。納期の期日については輸送時間を考慮してください。

Q 最低何ロットから注文できますか?

A 当社では、お客様のニーズに対応できるように、1個のみの注文もお受け致します。

Q 見積もりにどのくらいの時間がかかりますか?

A 通常、翌日には見積書をお渡しすることができます。仕様が複雑な場合はもう少し時間がかかります。製品によっては即時回答が可能な場合も少なくありません。

【お問い合わせ】 **株式会社 第一**（営業開発部） 〒105-0013 東京都港区浜松町1-7-3 第一ビル3階 TEL:03-3433-2553 FAX:03-6679-0258

取り扱い素材一覧表

Daiichi

STOCK MATERIAL TABLE

材質	硬さ	色
天然ゴム	65	黒
	65	白
	70	緑
	65	赤
	50	黒
アメゴム	50	アメ
	45	アメ
NBR	70	黒
	65	白
	90	黒
	50	黒
クロロプレン	65	黒
	60	白
	60	グレー
	45	黒
	55	黒
	80	黒
	90	黒
ブチル	65	黒
	65	白
耐摩耗	65	黒
EPT	65	黒
	65	白
	60	グレー
CSM	70	黒
ウレタン	90	アメ
	70	アメ
	60	アメ
	50	アメ
ウレタンエーテル	90	アメ

材質	硬さ	色
シリコーン	50	乳白色
	60	
	70	灰白色
	50	赤
フッ素	80	黒
アフラス	80	黒
シリコンスポンジ	35	赤
		白
フッ素スポンジ	35	黒
CRスポンジ	25	黒
	25	白
	10	黒
EPTスポンジ	20	黒

※その他取り扱い素材

CR丸紐
NBR丸紐
磁性ゴム
ハネナイト
防振ゴム
PTFE
軟質塩ビシート
シリコーンチューブ
シリコーン丸紐
フッ素丸紐
コルク
フェルト

注意事項
※硬度の公差はゴム、スポンジ共に±５°です。
※内容は弊社の都合により変更される場合がございます。
※市況により在庫品がない場合がございます。

【お問い合わせ】 株式会社 第一（営業開発部） 〒105-0013 東京都港区浜松町1-7-3 第一ビル3階 TEL:03-3433-2553 FAX:03-6679-0258

ゴム切削加工寸法公差表

Daiichi

RUBBER CUTTING PROCESSING SIZE ALLOWANCE TABLE

製品寸法	1級	2級	一般公差	検査公差
～5mm	±0.2mm	±0.3	±0.4	±0.5
6～10mm	±0.2	±0.3	±0.4	±0.6
11～25mm	±0.25	±0.4	±0.5	±0.8
26～50mm	±0.25	±0.4	±0.5	±0.8
51～75mm	±0.3	±0.5	±0.6	±1.0
76～100mm	±0.4	±0.5	±0.7	±1.5
101～150mm	±0.5	±0.6	±0.8	±1.5
151～200mm	±0.6	±0.7	±1.0	±1.5
201～250mm	±0.7	±0.8	±1.2	±2.0
251～300mm	±0.8	±1.0	±1.4	±2.0
301～400mm	±1.0	±1.2	±1.6	±2.5
401～500mm	±1.2	±1.4	±2.0	±3.0
501～1000mm	±1.4	±1.8	±2.5	±3.5
1000～2000mm	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0
2001mm以上	±0.2%	±0.3%	±0.4%	±0.5%

※ドイツ工業規格VDI-2005 2級（JIS公差１～15級の13級レベル）に準ずる

1級公差　＝　旋盤・フライス盤など、機械加工できるもので、軟質以外の加工品の目標とする公差

2級公差　＝　安定した材質で、変形しない形状の物の目標とする公差

一般公差　＝　加工全般の基準とする公差（特殊品除く）

検査公差　＝　特定公差のない物の、検査基準公差（但し、材質・硬度・形状・寸法により特例もあり）

注1）　要望により、上記以外の精度も可能なので相談ください。

注2）　ゴム特性で伸縮性があるため、環境や温度差等により寸法変化が発生する場合があります。

注3）　定尺寸法及びゴムシートの厚み公差で、特定公差のない物はメーカー基準公差に準ずる。

【お問い合わせ】 株式会社 第一（営業開発部） 〒105-0013 東京都港区浜松町1-7-3 第一ビル3階　TEL:03-3433-2553 FAX:03-6679-0258